

FALHAS:

Caso tenha mais que 1 falha simultânea, ficara alterando no display.

- F1** Falha de chama no sensor 1, não houve chama no processo de ignição, depois de todas as tentativas.
- F2** Falha de chama no sensor 2, não houve chama no processo de ignição, depois de todas as tentativas.
- F3** Falha na **CONFIRMAÇÃO DE EXAUSTÃO**, depois de contar o tempo do parâmetro P6
- F4** Falha de chama no sensor 1 durante o processo, houve chama no processo de ignição, depois de todas as tentativas.
- F5** Falha de chama no sensor 2 durante o processo, houve chama no processo de ignição, depois de todas as tentativas.
- F6** Falha de chama, sensor de chama Sensor 1 ou Sensor 2 ou ambos detectaram chama sem o gás ligado.
- F7** Falha na exaustão durante operação (>1,5 segundos sem exaustão durante operação);
- F8** Aquecimento desligou e ainda detectado chama no sensor 1, sensor 2 ou ambos, após tempo do "Pb";
Apagar falha: pressione **RESET**

Para RESETAR a falha pressione  por 3 segundos.

GARANTIA

O equipamento CC20S possui 12 (doze) meses de garantia de fabricação a partir da data de aquisição. A garantia é válida mediante apresentação da nota fiscal de compra e somente em território Brasileiro.

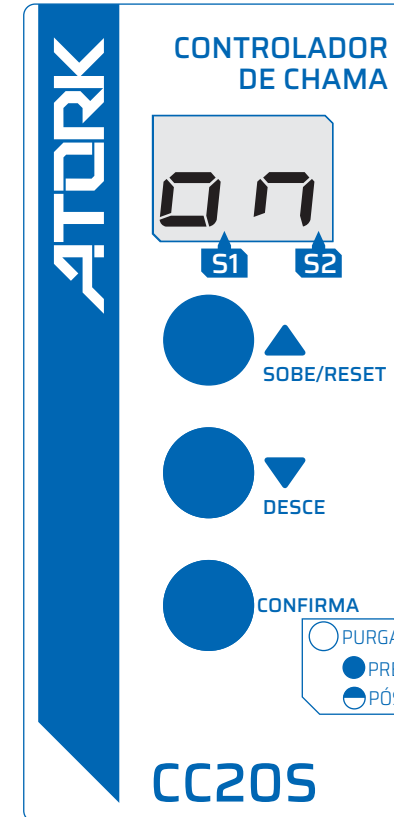
Condições que anulam a garantia;

- Abertura do equipamento por qualquer motivo;
- Danos sofridos pelo equipamento em consequência de quedas acidentais, manuseio inadequado;
- Manutenção ou instalação incorreta ou inadequada, erros de especificação;
- Operação fora das especificações;
- Local de instalação impróprio;
- Instalação elétrica sem proteção apropriada contra interferências de ruídos, sobre tensão ou outra que venha danificar o equipamento.

Dúvidas e sugestões entre em contato conosco:

Engenharia e Assistência Técnica:

assistencia@atork.com.br

**MANUAL**

Versão: MANUAL CC20S-V1

Apresentação:

O CC205 faz o controle e monitoramento da chama de forma segura, para várias aplicações em queimadores com e sem exaustor.

- Alimentação: 127/220 VAC (+ - 10%) 60 Hz .
- 2 Entradas digitais (+24 VDC).
- 2 Entradas para sensores de chama.
- 4 Saídas a relé: Máximo 3A/250VAC em carga resistiva.
- Temperatura de trabalho do equipamento: -10 °C a 50 °C.

At Energizando, essa tela aparecerá por 2 segundos.

0n Energizado, sem alarmes e não operando.

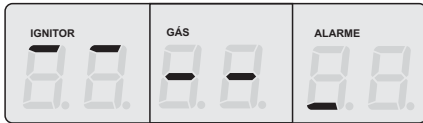
0P Em operação.

Ao pressionar  mostrará os estados:
(menos se estiver no menu dos parâmetros)

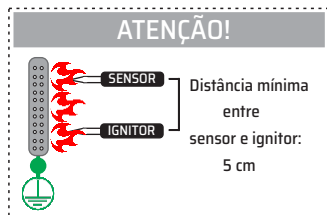
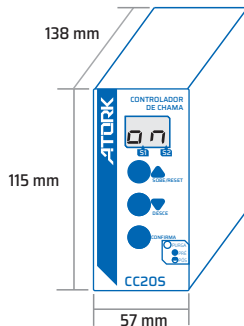
Entradas:



Saídas:

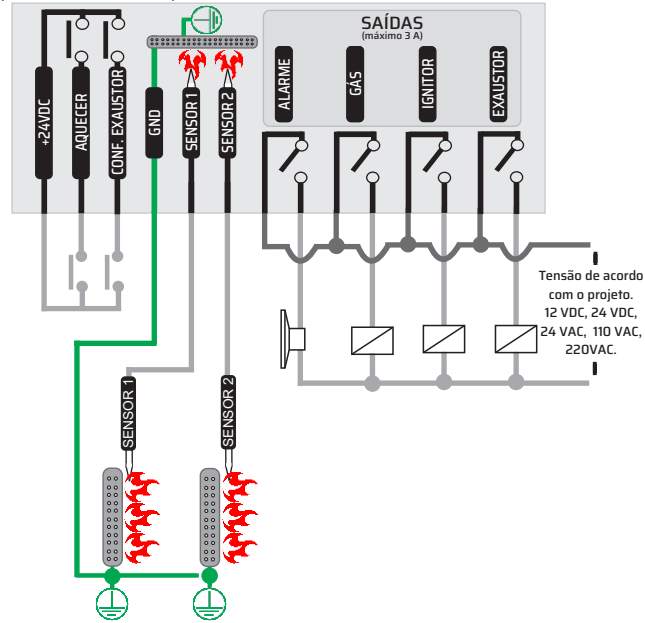


Medidas aproximadas:

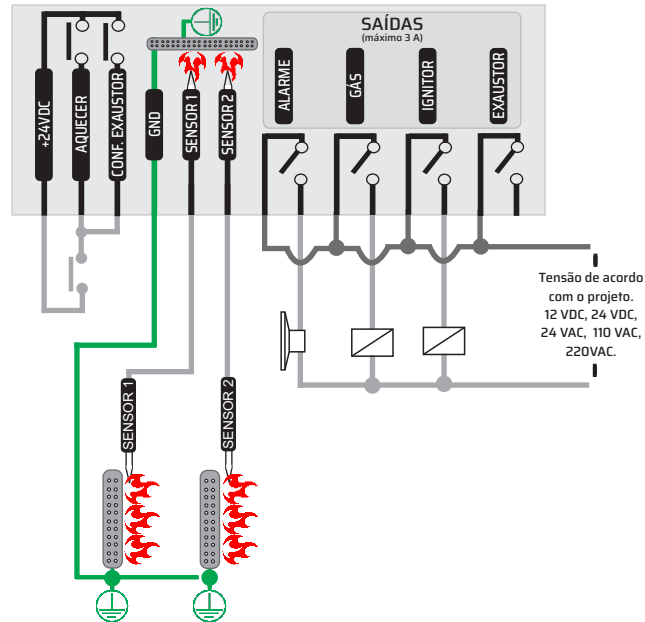


Exemplos de ligações:



CC205 controla e verifica se o exaustor (escravo) está funcionando:
(Método recomendado)







CC205 sem controle de exaustor




Parâmetros:

Para entrar deve estar em **0n** e pressionar as teclas  e  juntas por 3 segundos.

No display aparecerá **P1** com as teclas  e  o operador poderá ir para P2, P3...

Quando escolhido o parâmetro a ser alterado, deve pressionar  para entrar, com as teclas  e  é possível alterar o valor, para sair pressione .

Ao finalizar as alterações é só ir até o **0U** para sair, e .

Parâmetro	Descrição	Parâmetros de fábrica
P1	Seleção de sensores: 1 = Único sensor (anula o sensor 2); 2 = Dois sensores em funcionamento;	1
P2	Tempo de Pré Purga, para tirar algum resíduo de gás (quando tem exaustor): 1 a 99 segundos.	5
P3	Tempo de Ignitor acionado: 1 a 20 segundos.	5
P4	Número de tentativas de acionamento da chama: 1 a 4 vezes.	3
P5	Tempo de falha de chama: 1 a 3 segundos.	3
P6	Tempo máximo de confirmação de exaustor: 0 a 99 segundos (0=Alarme desabilitado).	6
P7	Caso a chama apagar, nova tentativa: 0 = Sem nova tentativa; 1 = Com nova tentativa;	1
P8	Lógica do Alarme: 0 = Em alarme liga; 1 = Em alarme desliga.	1
P9	Parâmetros de Fábrica: 1 = Volta para os parâmetros de fábrica.	
P0	Tempo de pós purga (Tempo da Saída EXAUSTOR fica acionada após o aquecimento ser desligado): 0 a 91 = segundos; ou 2' a 9' = minutos;	5
PA	Desliga Saída do EXAUSTOR se entrar em alarme: 0 = Desabilitado; 1 = Habilitado;	0
Pb	Tempo que a chama fica ligada depois que desliga o aquecimento (resíduo de gás na tubulação): 4 a 15 segundos.	10
0U	Saída do modo programação: Pressionado CONFIRMA	